



## EG - Leistungserklärung



9191 004 DOP 2014.01.01  
DOP (Declaration of Performance)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps : Verbindungsstücke Typ: **DW-L**  
**Doppelwandige Verbindungsstücke,**  
**nach EN 1856-2:2009**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

<b>01 Metallsystem Abgasanlage</b> <b>DN 80-600</b>
--

<b>T600 N1 D V2-L50060 G70M</b>
---------------------------------

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Waagerechte Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in den senkrechten/ waagerechten Teil der Abgasanlage als doppelwandige Abgasanlage bis 600°, belüftet über die ganze Länge, ohne Verkleidung.**

**Die Anlage besteht innen aus einem 0,6 mm starken Edelstahlrohr des Werkstoffs, 1.4404 oder 1.4571, einer 30 mm starken Wärmedämmung aus Steinwolle und außen aus einem 0,6 mm starken Edelstahlrohr des Werkstoffs, 1.4301.**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Müller + Schwarz GmbH Bergstraße 7 88377 Riedhausen
---

Telefon: (0) 75 87 / 95 03 38 – 0 Fax: (0) 75 87 / 95 03 38 – 38 <a href="http://www.edelstahlschornstein.de">www.edelstahlschornstein.de</a>
---

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**entfällt**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+**

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0036 für die werkseigene Produktionskontrolle hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 06.05.2013 das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

## 8. Erklärte Leistung nach EN 1856-2:2011, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<b><u>Werkstoffe und Blechdicken:</u></b>		
<b>Innenrohr:</b>	<b>Ausführung :</b> 1.4404; 1.4571 ab 0,6 mm ( $\leq 0,54$ mm)	
<b>Außenrohr:</b>	1.4301 ab 0,6 mm ( $\leq 0,54$ mm)	
<b>Wärmedämmung:</b>	30 mm (Rohdichte: 120 Kg/m <sup>3</sup> )	Typ A: G + H Isover Saint Gobain Z-7.4.0004
<b><u>Mechanische Festigkeit</u></b>		
<b>Druckfestigkeit</b> Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<b>Ausführung:</b> DN 80-130 : bis zu 18 m ohne Zwischenstütze DN 150-200 : bis zu 13 m ohne Zwischenstütze DN 225-350: bis zu 10 m ohne Zwischenstütze DN 400-600: bis zu 9	Für weitere Information:  Wandabstände, Gewichte, Dübelkräfte siehe die Installationsanweisungen
<b>Biegefestigkeit</b> (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	<b>Ausführung:</b> Nicht vertikale Installation: $\leq 3$ m zwischen zwei Stützen, Abhängungen oder Befestigungen	
<b>Nicht senkrechte Montage</b>	<b>Ausführung:</b> DN (80-350) : 3 m bei 45°-90°	max. Offset zwischen Stützen
<b>Bauteile unter Windlast</b>	<b>Entfällt</b>	Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen: maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung
<b>Feuerwiderstand</b>	<b>Ausführung:</b> 01: T600 - G70	geprüft in einer vollständig ge- schlossenen und hinterlüfteten Verkleidung mit vollständig hinter- lüfteten Deckendurchführungen
<b>Gasdichtheit/-leckage</b>	<b>Ausführung:</b> 01: N1	Unterdruckbetrieb
<b>Strömungswiderstand</b> des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, R = 1,0 mm	normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
<b>Wärmedurchlass-widerstand</b>	<b>Ausführung:</b> $\geq 0,33$ m <sup>2</sup> KW	Vereinfachte Berechnung nach DIN EN1859, Anhang F

**Beständigkeit gegen thermischen Schock:**

**Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur:**

**Ausführung:**

Prüfung bis 1004°C (30 min)

**Rußbrandbeständigkeit:**

**Ausführung:**  
01: ja

Prüfung bis Nenntemperatur  
Prüfung nach 1856-2

**Dauerhaftigkeit:**

**Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand**

**Ausführung:**  
01: nein

Prüfung nach DIN EN1856-2

**Eindringen von Kondensat:**

01: D

Prüfung nach DIN EN1856-2

**Korrosionsbeständigkeit:**

01: V2

Prüfung nach DIN EN 1856-2

**Frost- Taubeständigkeit:**

Ja

Nach DIN EN1856-2

**Ergänzende Angaben:**

**Gefährliche Substanzen**

*Sicherheitsdatenblatt beachten,  
Element nicht öffnen,*

Mineralwolle

**Kondensatableitung:**

*Merkblatt M 251 der Wassertechnischen  
Vereinigung beachten*

Genehmigung d. unteren  
Wasserbehörde bzw.  
Neutralisation notwendig

**Lagerbedingungen:**

Keine korrosive Umgebung

**Reinigungsverfahren:**

*Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw.  
ferritischem Stahl.*

**Lage der Reinigungsöffnung:**

*D): normativ DIN 18 160*

Nationale Regelung

**Kennzeichnung der Abgasanlagen**

*D): normativ DIN 18 160  
Dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage,  
Verkleidung oder Ummantellung*

Nationale Regelung

**Berührschutz:**

*Kennzeichnung bzw. Abstandhalter für  
Temperaturen  $\geq 65^{\circ}\text{C}$*

1856-1

**Strömungsrichtung  
Einbau und Montage:**

*Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben  
Montageanleitung beachten*

9.. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



.....  
88377 Riedhausen, 01.11.2013

.....  
Dipl.-Kaufm. Franz-Josef Müller, Geschäftsführer